

КАТАЛОГ

колеровочные пасты
промышленного
назначения



ООО «НОВЫЙ ДОМ»
426053, РОССИЯ, ИЖЕВСК,
УЛ.САЛЮТОВСКАЯ,31
ТЕЛ.: (3412) 46-47-00,
WWW.PALIZH.COM

Полную информацию
о компании и продуктах
вы можете найти
на нашем сайте



Palizh – эксперт в области создания цвета!

О компании

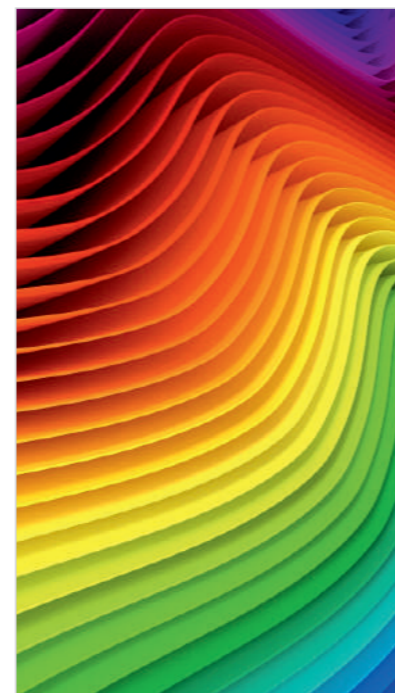
- Более 26 лет на рынке лакокрасочных материалов
- Система менеджмента качества в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001
- Автоматизированное производство: от загрузки сырья до упаковки

Специализация

- Пигментные пасты промышленного назначения / производство
- Колеровочное оборудование / поставки и сервисное обслуживание
- Колеровочные системы / комплексный анализ базовых материалов и индивидуальная разработка рецептур

Преимущества

- Комплексный подход: пигментные пасты, адаптация рецептур, колеровочное оборудование
- База цветов содержит более 10 000 образцов из различных коллекций
- Изготовление продукции с индивидуальными свойствами
- Разработка цвета по вашему образцу
- Техническая поддержка: обучающие материалы, курсы, выезд специалистов
- Гибкая ценовая политика
- Доставка собственным транспортом



Palizh®



Применение и совместимость колеровочных паст



Применение колеровочных паст промышленного назначения

Материалы (основы)	«POLYMER O»	«POLYMER G»	«POLYMER U»	«POLYMER P»	«POLYMER S»	«POLYMER L»	«UPC»	«CS»	«FPW»	«OP»
Водорастворимые системы										
Акриловые (в т.ч. модифицированные)	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○
Бутадиен-стирольные	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○
Винил-ацетатные	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○
Полиуретаны водорастворимые	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○
однокомпонентные	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○
двухкомпонентные	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○
Органорастворимые системы										
Ненасыщенные полиэфирные, гелькоуты, топкоуты	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○
Эпоксиды										
однокомпонентные	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
двухкомпонентные (лаковые системы)	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
двухкомпонентные (объемные изделия и толстослойные покрытия)	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
Полиуретаны										
однокомпонентные	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
двухкомпонентные (лаковые системы)	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
двухкомпонентные (объемные изделия и толстослойные покрытия)	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Полиэтилен	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Полиметилметакрилат	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Акриловые покрытия	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Алкидные покрытия	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Полиэфирные покрытия	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Меламиновые покрытия	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
УФ-отверждаемые материалы	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Составы на основе натуральных масел	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Прочие системы										
Поливинилхлорид (пластикол)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Пенополиуретаны (ППУ, ИППУ)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Силиконы (жидкие)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ Несовместимость ○ Требуется дополнительная проверка на совместимость ● Рекомендуется, полная совместимость

Обращаем ваше внимание!

Оценка стойкости пигментов к различным воздействиям произведена по следующим шкалам:

- Светостойкость по синей восьмиступенчатой шкале (ISO 105-B01), где 1 – низкая светостойкость, 8 – высокая светостойкость;
- Атмосферостойкость по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая атмосферостойкость, 5 – высокая атмосферостойкость;
- Стойкость к кислотам, щелочам и растворителям по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая стойкость, 5 – высокая стойкость.

Данные о стойкости пигментных паст к различным воздействиям основаны на информации от поставщиков пигментов. Атмосферостойкость окрашенного покрытия и изделия значительно зависит от колеруемого материала, качества самого покрытия, соблюдения технологии окраски, нанесения и изготовления, интенсивности солнечного излучения в регионе эксплуатации покрытия, изделия.

«Ф» означает возможность потемнения покрытия вследствие воздействия атмосферных факторов.

Соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.

Для колеровки материалов с высоким содержанием щелочей мы настоятельно рекомендуем использовать колеровочные пасты, произведенные с использованием неорганических пигментов.

В связи с дальнейшим развитием технологий и совершенствованием продукта, мы оставляем за собой право вносить любые изменения без предварительного предупреждения.

Rub-Out тест: совместимость колоранта и базового материала

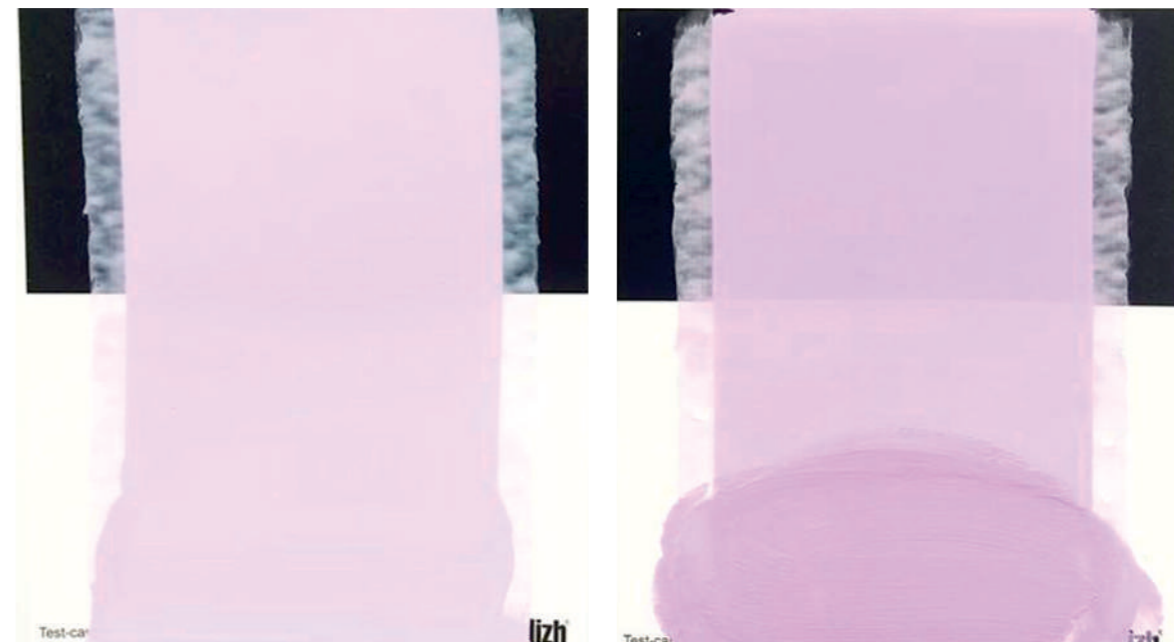
Rub-Out тест — это метод проверки совместимости колоранта с колеруемым материалом. Он позволяет оценить насыщенность цвета готового ЛКМ, а также убедиться в отсутствии таких дефектов как: флоккуляция¹, седиментация², синерезис³ и ряда других. Чаще всего проведения теста Rub-Out бывает достаточно для принятия решения о возможности использования колоранта.

Проведение теста настоятельно рекомендуется перед использованием пигментных паст в производстве.

Порядок проведения:

1. Заколоровать материал;
2. Нанести приготовленную смесь на тест-карту (с указанием на ней колеруемого материала, образца колоранта и % его введения) аппликатором 120 мкм (предпочтительный способ) или обычной кистью;
3. Провести тест rub-out: сразу после начала полимеризации слоя (для каждого вида ЛКМ это время отличается) круговыми движениями на небольшом участке растереть пальцем окрашенную поверхность карты;
4. Просушить подготовленные таким образом тест-карты до полного высыхания;
5. Оценить полученный результат:
 - при отсутствии различий между участком покрытия, нанесенным без усилия, и растертым участком — хорошая совместимость;
 - при наличии небольшой разницы по цвету и/или незначительных разводов — удовлетворительная совместимость;
 - при наличии значительной разницы в цвете участка, нанесенного без особых усилий, и растертого участка — неудовлетворительная совместимость.
6. Результаты теста rub-out внести в отчет о тестировании образцов колорантов.

При проявлении «невнедрения» (неудовлетворительной совместимости) для улучшения совместимости рекомендуется увеличить «сдвиговые усилия» при введении колоранта в ЛКМ (увеличить время и/или интенсивность перемешивания) и повторить данный тест.

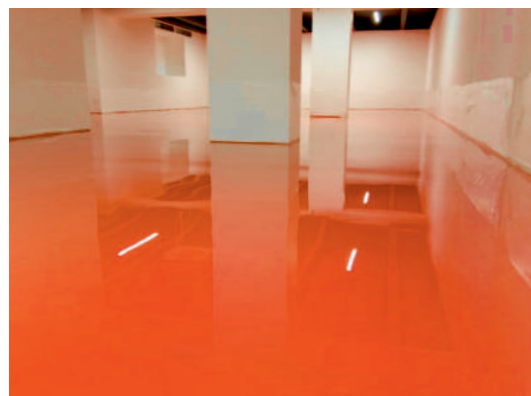


Результаты теста Rub-Out: слева - удовлетворительное внедрение пасты в ЛКМ, справа - неудовлетворительное внедрение пасты в ЛКМ

¹Флоккуляция — реакция, при которой мелкодисперсные частицы пигмента выделяются в виде крупных хлопьев или выпадают в осадок в результате изменений физического или химического состояния заколерованного ЛКМ.

²Седиментация — оседание частиц пигмента в ЛКМ под действием гравитационного поля или центробежных сил.

³Синерезис — выделение жидкой фазы из дисперсной структуры ЛКМ, сопровождающееся уменьшением объема.



Пигментные пасты «POLYMER O» предназначены для колерования органорастворимых систем на поливинилхлоридной (ПВХ), полиуретановой (ПУ), эпоксидной (ЭП), пентафталеовой, и др. основах*.

«POLYMER O» могут быть использованы для колерования следующих материалов

- Полимерные наливные полы
- Игрушки из ПВХ-пластизоли
- Искусственная кожа, тентовые материалы
- Полиуретановые монолитные изделия и пр.

Особенности пигментных паст «POLYMER O»

- Высокая концентрация пигмента
- Широкая область применения
- Отсутствие миграции пигмента у конечного изделия
- Узкие нормы по плотности и вязкости
- Весовое дозирование
- Рецептуры для колерования по RAL, NCS и другим цветовым системам
- Сборка цвета под заказ

Рекомендации по применению

1. Перед применением пигментную пасту тщательно перемешать.
2. Протестировать на совместимость пигментную пасту и колеруемый материал, проверить изменение физико-химических показателей колеруемого материала. Перед проверкой совместимости необходимо выдержать заколерованный материал в течение 48 часов при температуре переработки материала.
3. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы. Важно! В двухкомпонентных системах добавлять пасту в основной материал.
4. Рекомендуемая дозировка пигментной пасты: до 6% от общей массы материала (база + отвердитель).
5. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.
6. Тара и неиспользованные остатки пасты должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Спецификация	
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса
Средний размер перетир	10 мкм
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания
Условия транспортировки	t ± 40° С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов
Упаковка	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>0,05л в стайке 6 шт</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>1л в коробке 4 шт</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>5л</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>20л</p> </div> </div>

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

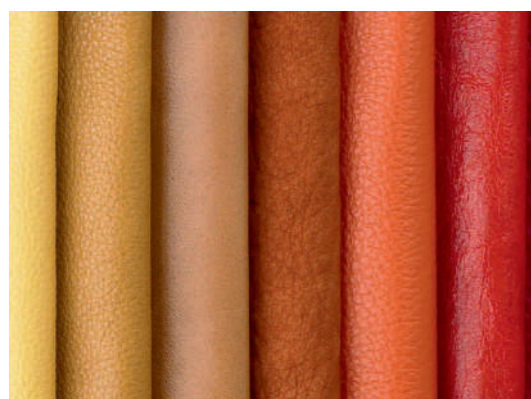
Технические характеристики пигментных паст «POLYMER O»¹

ОТТЕНОК		КОД (ОТТЕНОК RAL ²)	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ					
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (ПВХ)	РАЗБЕЛ 1:200 (ПВХ+10%TiO ₂)					СВЕТ (полный тон) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °С	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5
Неорганический пигмент											
		PO.EK.634.2 (9016)	Экстрабелый	PW 6	-	7	4-5	200	5	5	5
		PO.K.610.2 (9003)	Белый	PW 6	67	8	5	200	5	5	5
		PO.X.672.2 (1016)	Лимонный	PY 184	50	8	5	200	5	5	5
		PO.ANP.630.3 (1023)	Желтый NP	PY 34	50	6-7	4	180	4	2	5
		PO.AL.602.2 (1017)	Желтый оксидный	PY 42	40	7-8	4-5	160	4	4	4-5
		PO.ONP.631.3 (2004)	Оранжевый NP	PR 104	50	5-6	5	220	3	3	5
		PO.OLY.638.2 (2013)	Красный оксидный Y	PR 101	63	7-8	5	220	4-5	4	5
		PO.OL.619.2 (8012)	Красный оксидный	PR 101	59	7-8	5	350	4-5	4	5
		PO.DL.632.2 (6002)	Зеленый оксидный	PG 17	70	7-8	5	600	5	5	5
		PO.U.623.3 (5002)	Ультрамарин	PBI 29	60	7-8	4-5	180	2-3	3	5
Органический пигмент											
		PO.ANM.625.2 (1021)	Желтый NM	PY 62	20	7-8	4-5	210	5	5	3-5
		PO.ANMK.687.2 (1021)	Желтый NM концентрированный	PY 62	30	7-8	4-5	210	5	5	3-5
		PO.AS.637.3 (1016)	Желтый светостойкий	PY 155	30	7-8	4-5	180	5	5	4-5
		PO.ATK.624.3 (1028)	Золотистый концентрированный	PY 191	40	7	4-5	300	5	5	5
		PO.OS.643.3 (2004)	Оранжевый светостойкий	PO 73	30	7-8	4-5	200	5	5	4-5
		PO.O.613.2 (2004)	Оранжевый	PO 13	20	5	2-3	180	5	4-5	3-4
		PO.Q.618.2 (3028)	Красный	PR 53:1	20	5-6	4	160	1	4	2-5
		PO.QNM.626.3 (3020)	Красный NM	PR 254	20	7-8	4-5	220	5	5	3-5
		PO.QS.675.2 (3020)	Красный светопрочный	PR 112	20	6-7	4	90	5	5	3-4
		PO.P.615.3 (4010)	Пурпурный	PR 122	10	7-8	4-5	200	5	5	3-5
		PO.OM.617.2 (3003)	Малиновый	PR 57:1	20	5-6	4	160	1	4	2-5
		PO.D.607.2 (6026)	Зеленый	PG 7	20	8	4-5	290	5	5	5
		PO.EG.608.2 (5017)	Синий G	PBI 15:3	13	7-8	4-5	280	5	5	5
		PO.ER.609.3 (5005)	Синий R	PBI 15:1	20	7-8	4-5	270	5	5	5
		PO.N.612.3 (5022)	Фиолетовый	PV 23	11	8	5	250	5	5	5
		PO.VKL.684.2 (9004)	Черный слабоконцентрированный	PBk 7	3	8	5	200	5	5	5
		PO.V.605.2 (9005)	Черный	PBk 7	12	8	5	200	5	5	5
		PO.BKS.671.2 (9005)	Черный суперконцентрированный	PBk 7	33	8	5	200	5	5	5
Декоративная группа											
		POF.X.654.1	Лимонный флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		POF.O.652.1	Оранжевый флуоресцентный	-	50	3	1	200	3	3	4-5
		POF.Q.657.1	Красный флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		POF.R.653.1	Розовый флуоресцентный	-	50	3	1	200	3	3	4-5
		POF.P.660.1	Пурпурный флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		POF.N.659.1	Фиолетовый флуоресцентный	-	45	4	1	200	3	3	4-5
		POF.E.658.1	Синий флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		POF.DG.651.1	Зеленый флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		POP.K.695	Белый перламутр	25 ³	35	8	5	800	3-4	4-5	5
		POP.S.664	Серебро перламутр	15 ³	35	7-8	5	200	1	2	4
		POM.SE.665.1	Серебро Eu	55 ³	35	7-8	5	200	1	2	4
		POM.AT.670	Золото металллик	35 ³	50	7-8	4-5	200	1	1	4

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.

² - соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.

³ - размер частиц металлических и перламутровых пигментов



Пигментные пасты «POLYMER G» предназначены для колерования органорастворимых систем на поливинилхлоридной (ПВХ), полиуретановой (ПУ), эпоксидной (ЭП) и др. основах*.

Особенности пигментных паст «POLYMER G»

- Изготовлены на безопасном для человеческого здоровья пластификаторе
- Высокая концентрация пигмента
- Узкие нормы плотности и вязкости
- Морозостойкость
- Весовое дозирование
- Сборка цвета под заказ

Рекомендации по применению

1. Перед применением пигментную пасту тщательно перемешать.
2. Протестировать на совместимость пигментную пасту и колеруемый материал, проверить изменение физико-химических показателей колеруемого материала. Перед проверкой совместимости необходимо выдержать заколерованный материал в течение 48 часов при температуре переработки материала.
3. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы.
4. Рекомендуемая дозировка пигментной пасты: до 6%.
5. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируется только после полного отверждения колеруемого материала.
6. Тара и неиспользованные остатки должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Спецификация									
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса								
Средний размер перетир	10 мкм								
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)								
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания								
Условия транспортировки	t ± 40° С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов								
Упаковка	<table border="0"> <tr> <td>0,05л в слайке 6 шт</td> <td>1л в коробке 4 шт</td> <td>5л</td> <td>20л</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	0,05л в слайке 6 шт	1л в коробке 4 шт	5л	20л				
0,05л в слайке 6 шт	1л в коробке 4 шт	5л	20л						

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

Технические характеристики пигментных паст «POLYMER G»¹

ОТТЕНОК		КОД (ОТТЕНОК RAL)	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ					
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (ПВХ)	РАЗБЕЛ 1:20 (ПВХ+10%ТЮ.)					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °С	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5
Неорганический пигмент											
		PG.K.510 (9003)	Белый	PW 6	60	8	5	200	5	5	5
		PG.AL.502 (1017)	Желтый оксидный	PY 42	50	7-8	4-5	160	4-5	4	4-5
		PG.OL.519 (8012)	Красный оксидный	PR 101	60	7-8	5	350	4-5	4	5
		PG.U.523 (5002)	Ультрамарин	PB 29	60	7-8	4-5	180	2-3	3	5
		PG.X.572 (1016)	Лимонный	PY 184	60	8	5	200	5	5	5
Органический пигмент											
		PG.A.501 (1016)	Желтый	PY 155	25	7-8	4-5	180	5	5	4-5
		PG.ATK.524 (1028)	Золотой концентрированный	PY 191	40	7	4-5	300	5	5	5
		PG.OS.514 (2004)	Оранжевый светопрочный	PO 73	20	7-8	4-5	200	5	5	4-5
		PG.QNM.526 (3020)	Красный NM	PR 254	30	7-8	4-5	220	5	5	3-5
		PG.QD.537 (3000)	Темно-красный	PR 144	17	7-8	3-4	280	5	5	4-5
		PG.P.515 (4010)	Пурпурный	PR 122	13	7-8	4-5	200	5	5	3-5
		PG.D.507 (6026)	Зеленый	PG 7	25	8	4-5	290	5	5	5
		PG.ER.509 (5005)	Синий R	PB 15:1	18	7-8	4-5	270	5	5	5
		PG.N.512 (5022)	Фиолетовый	PV 23	14,5	8	5	250	5	5	5
		PG.BKL.584 (9004)	Черный слабоконцентрированный	PBk 7	1,5	8	5	200	5	5	5
		PG.B.505 (9005)	Черный	PBk 7	14	8	5	200	5	5	5

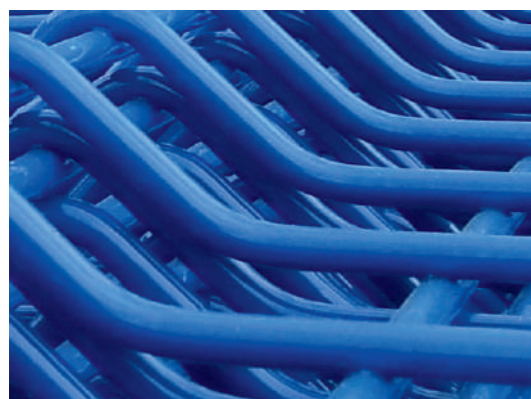
¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.
² - соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.



POLYMER



колеровочная пигментная паста



Пигментные пасты «POLYMER U» разработаны для колерования лакокрасочных материалов на органических растворителях: 1К и 2К ПУ и ЭП системы, ПФ, ГФ, перхлорвиниловые, меламиноформальдегидные ЛКМ, акрилаты, НЦ лаки и краски, ЛКМ на основе кремнийорганики, алкидно-уретановых смол и пр*.

«POLYMER U» могут быть использованы для колерования следующих материалов

- покрытия по дереву
- покрытия по металлу
- покрытия по пластику и пр.

Особенности пигментных паст «POLYMER U»

- Высокая концентрация пигмента
- Уровень дисперсности пигментов обеспечивает высокую красящую способность
- Узкие нормы по плотности и вязкости
- Рецептуры для колерования по RAL, NCS и другим цветовым системам
- Сборка цвета под заказ

Рекомендации по применению

1. Перед применением пигментную пасту тщательно перемешать.
2. Протестировать на совместимость пигментную пасту и колеруемый материал, проверить изменение физико-химических показателей колеруемого материала. Перед проверкой совместимости необходимо выдержать заколерованный материал в течение 48 часов при температуре переработки материала.
3. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы. Важно! В двухкомпонентных системах добавлять пасту в основной материал.
4. Максимальная дозировка пигментной пасты: 25% от общей массы материала (база + отвердитель).
5. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.
6. Тара и неиспользованные остатки пасты должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Спецификация													
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса												
Средний размер перетира	10 мкм												
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)												
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания												
Условия транспортировки	t ± 40° С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов												
Упаковка	<table border="0"> <tr> <td>0,05л</td> <td>1л</td> <td>5л</td> <td>20л</td> </tr> <tr> <td>в слайке</td> <td>в коробке</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 шт</td> <td>4 шт</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	0,05л	1л	5л	20л	в слайке	в коробке			6 шт	4 шт		
0,05л	1л	5л	20л										
в слайке	в коробке												
6 шт	4 шт												

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

Технические характеристики пигментных паст «POLYMER U»¹

ОТТЕНОК		КОД (ОТТЕНОК RAL ²)	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ					
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (НЦ ЛАК)	РАЗБЕЛ 1:20 (НЦ ЛАК+10%ТЮ ₂)					СВЕТ (полный тон) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °С	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5
Неорганический пигмент											
		PU.EK.734.1 (9016)	Экстрабелый	PW 6	-	7	4-5	200	5	5	5
		PU.K.710.2 (9003)	Белый	PW 6	60	8	5	200	5	5	5
		PU.AK.772 (1023)	Желтый концентрированный	PY 34	80	6-7	4-5	180	4	2	5
		PU.ALK.774 (1017)	Желтый оксидный концентрированный	PY 42	60	7-8	4-5	160	4	4	4-5
		PU.ATK.724 (1018)	Золотистый концентрированный	PY 34	80	6-7	5	250	4	2	5
		PU.OK.777.1 (2004)	Оранжевый концентрированный	PR 104	80	5-6	4-5	220	3	3	5
		PU.QLK.780 (8012)	Красный оксидный концентрированный	PR 101	65	7-8	5	350	4-5	4	5
Органический пигмент											
		PU.XO.743 (1016)	Лимонный органический	PY 138	43	8	5	250	5	5	4-5
		PU.OS.714 (2004)	Оранжевый светопрочный	PO 36	20	7-8	5	160	5	5	4-5
		PU.QK.776 (3020)	Красный концентрированный	PR 254	30	7-8	4-5	220	5	5	3-5
		PU.P.715.1 (4010)	Пурпурный	PR 122	10	7-8	4-5	200	5	5	3-5
		PU.D.707 (6026)	Зеленый	PG 7	20	8	4-5	290	5	5	5
		PU.EG.708 (5017)	Синий G	PB 15:3	13	7-8	4-5	280	5	5	5
		PU.ER.709.1 (5005)	Синий R	PBI 15:1	20	7-8	4-5	270	5	5	5
		PU.N.712 (5022)	Фиолетовый	PV 23	11	8	5	250	5	5	5
		PU.BKL.784 (9004)	Черный слабо-концентрированный	PBk 7	3	8	5	200	5	5	5
		PU.B.745 (9005)	Черный	PBk 7	14	8	5	200	5	5	5
		PU.BKS.771 (9005)	Черный супер-концентрированный	PBk 7	24	8	5	200	5	5	5
Декоративная группа											
		PUF.X.754	Лимонный флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		PUF.O.752	Оранжевый флуоресцентный	-	50	3	1	200	3	3	4-5
		PUF.Q.757	Красный флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		PUF.R.753	Розовый флуоресцентный	-	50	3	1	200	3	3	4-5
		PUF.P.760	Пурпурный флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		PUF.N.759.1	Фиолетовый флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		PUF.E.758	Синий флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		PUF.DG.751	Зеленый флуоресцентный	-	50	4	1	200	3	3	4-5
		PUP.K.795	Белый перламутр	25 ³	35	8	5	800	3-4	4-5	5
		PUP.S.764	Серебро перламутр	15 ³	35	7-8	5	200	1	2	4
		PUM.SE.765.2	Серебро Eu	50 ³	35	7-8	4-5	200	1	1	4
		PUS.AT.763	Золото	60 ³	50	7-8	4-5	200	1	1	4
		PUM.AT.770	Золото металл	35 ³	50	7-8	4-5	200	1	1	4

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.

² - соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.

³ - размер частиц металлических и перламутровых пигментов

POLYMER



колеровочная пигментная паста



Пигментные пасты «POLYMER P» предназначены для колерования ненасыщенных полиэфирных смол, гелькоутов и топкоутов, используемых для производства и ремонта стеклопластиковых изделий¹.

Особенности пигментных паст «POLYMER P»

- Длительный срок годности: 36 месяцев
- Не содержат стирол
- Весовое дозирование
- Сборка цвета по RAL, NCS и другим цветовым системам, а также под заказ по образцу

Рекомендации по применению

1. Перед применением пигментную пасту тщательно перемешать.
2. Протестировать на совместимость пигментную пасту и колеруемый материал, проверить изменение физико-химических показателей колеруемого материала. Перед проверкой совместимости необходимо выдержать заколерованный материал в течение 48 часов при температуре переработки материала.
3. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы.
4. Рекомендуемая дозировка пигментной пасты: до 15% от общей массы материала (база + отвердитель).
5. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.
6. Тара и неиспользованные остатки пасты должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Важно! В двухкомпонентных системах добавлять пасту необходимо в основной материал. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.

Для получения заколерованного материала прозрачного цвета дозировка пасты составляет 0,01 - 0,1% от общей массы материала (база+отвердитель). Для достижения непрозрачного цвета необходимо увеличить дозировку пасты максимум до 15% от общей массы материала (база+отвердитель).

Технические характеристики пигментных паст «POLYMER P»¹

ОТТЕНОК		КОД (ОТТЕНОК RAL ²)	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ					
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (ГЕЛЬКОУТ)	РАЗБЕЛ 1:20 (ГЕЛЬКОУТ+2%ТЮ.)					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °C	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5
Неорганический пигмент											
		PP.K.910.3 (9003)	Белый	PW 6	65	8	5	200	5	5	5
		PP.ANP.930.3 (1018)	Желтый NP	PY 34	65	6-7	4	180	4	2	5
		PP.AL.902.3 (1017)	Желтый оксидный	PY 42	50	7-8	4-5	160	4	3-4	4-5
		PP.AT.904.3 (1028)	Золотистый	PY 34	65	6-7	3	180	4	2	5
		PP.ONP.931.3 (2004)	Оранжевый NP	PR 104	65	6-7	5	200	3	3	5
		PP.OL.919.3 (8012)	Красный оксидный	PR 101	65	7-8	5	350	4-5	4	5
Органический пигмент											
		PP.ASR.943.3 (1016)	Желтый светопрочный	PY 138	15	7-8	5	250	5	5	4-5
		PP.OS.914.3 (2004)	Оранжевый светопрочный	PO 36	20	7-8	5	160	5	5	4-5
		PP.ONM.926.3 (3020)	Красный NM	PR 254	25	7-8	4-5	220	5	5	4-5
		PP.P.915.3 (4010)	Пурпурный	PR 122	10	7-8	4-5	200	5	5	3-5
		PP.D.907.3 (6026)	Зеленый	PG 7	13	8	4-5	290	5	5	5
		PP.EG.908.3 (5017)	Синий G	Pb 15:3	10	7-8	4-5	280	5	5	5
		PP.N.912.3 (5022)	Фиолетовый	PV 23	11	8	5	250	5	5	5
		PP.B.905.3 (9005)	Черный	Pbk 7	7,5	8	5	200	4-5	5	5

Спецификация	
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса
Средний размер перетир	20 мкм
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания
Условия транспортировки	t ± 40° C, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов
Упаковка	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>1л в коробке 4 шт</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>5л</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>20л</p> </div> </div>

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.
² - соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.



POLYMER



колеровочная пигментная паста



Пигментные пасты «POLYMER S» предназначены для колерования УФ-отверждаемых полимерных покрытий и материалов на основе акрилатных, полиакрилатных, полиэфиракрилатных, уретанаакрилатных, полиэфирных, винилэфирных смол*.

Особенности пигментных паст «POLYMER S»

- Изготовлены без фотоинициатора
- Весовое дозирование
- Сборка цвета под заказ
- Адаптация базы под материал заказчика
- Морозостойкость

Рекомендации по применению

1. Перед применением пигментную пасту тщательно перемешать.
2. Протестировать на совместимость пигментную пасту и колеруемый материал, проверить изменение физико-химических показателей колеруемого материала. Перед проверкой совместимости необходимо выдержать заколерованный материал в течении 48 часов при температуре переработки материала.
3. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы.
4. Рекомендуемая дозировка пигментной пасты: до 3% от общей массы материала. При увеличении ввода пасты от 3% до 5% необходимо произвести пересчет количества фотоинициатора в колеруемом материале, либо пересмотреть время отверждения. Пигментные пасты не содержат фотоинициатор.
5. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируется только после полного отверждения колеруемого материала.
6. Тара и неиспользованные остатки должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Спецификация	
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса
Степень перетирания	≤ 10 мкм
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания
Условия транспортировки	t от - 40 до +30 °С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов
Упаковка	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>1л в коробке 4 шт</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>5л</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>20л</p> </div> </div>

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

Технические характеристики пигментных паст «POLYMER S»¹

ОТТЕНОК		КОД (ОТТЕНОК RAL ²)	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, % ³	СТОЙКОСТЬ					
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (ОДНОФАЗНЫЙ ГЕЛЬ-ЛАК)	РАЗБЕЛ 1:20 (ОДНОФАЗНЫЙ ГЕЛЬ-ЛАК+1%TiO ₂)					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °C	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5
Неорганический пигмент											
		PS.K.810 (9003)	Белый	PW 6	65	8	5	200	5	5	5
		PS.X.872 (1016)	Лимонный	PY 184	59	8	5	200	5	5	5
		PS.AL.802 (1017)	Желтый оксидный	PY 42	50	7-8	4-5	160	4	4	4-5
		PS.QL.819 (8012)	Красный оксидный	PR 101	59	7-8	5	350	4-5	4	4-5
Органический пигмент											
		PS.A.801 (1021)	Желтый	PY 13	15,5	7	4-5	180	5	5	4-5
		PS.ASR.843 (1016)	Желтый светопрочный	PY 155	35	7-8	4-5	180	5	5	4-5
		PS.OSR.835 (2004)	Оранжевый светопрочный	PO 36	35	7-8	5	160	5	5	4-5
		PS.O.813 (2004)	Оранжевый	PO 13	20	5	2-3	180	5	4-5	3-4
		PS.QNM.826 (3020)	Красный NM	PR 254	24,5	7-8	4-5	220	5	5	3-5
		PS.P.815 (4010)	Пурпурный	PR 122	20	7-8	4-5	200	5	5	3-5
		PS.D.807 (6026)	Зеленый	PG 7	20	5	4-5	290	5	5	5
		PS.EG.808 (5017)	Синий G	PB 15:3	16,5	7-8	4-5	280	5	5	5
		PS.N.812 (5022)	Фиолетовый	PV 23	14,8	8	5	250	5	5	5
		PS.BK.806 (9005)	Черный концентрированный	PBk 7	19,8	8	5	200	5	5	5

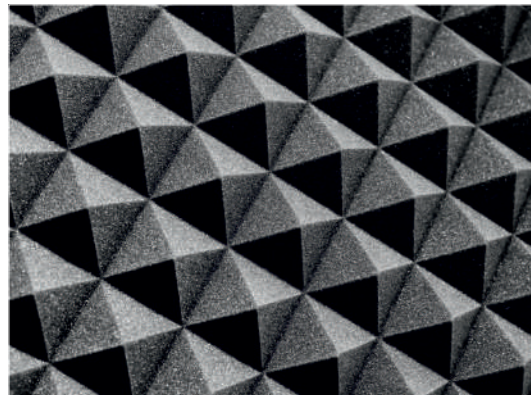
¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.
² - соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.
³ - продукт на стадии тестирования, содержание пигмента может измениться



POLYMER



колеровочная пигментная паста



Пигментные пасты «POLYMER L» предназначены для колерования пенополиуретанов и полимочевины*.

«POLYMER L» могут быть использованы для колерования следующих материалов

- Изделия из эластичного ППУ (поролон, губки)
- Изделия из интегрального ППУ
- Покртия из полимочевины
- Клеи, герметики и пр.

Особенности пигментных паст «POLYMER L»

- Легкое перемешивание
- Равномерное окрашивание материала
- Весовое дозирование
- Сборка цвета по RAL, NCS и другим цветовым системам, а также под заказ по образцу

Рекомендации по применению

1. Перед применением пигментную пасту тщательно перемешать.
2. Протестировать на совместимость пигментную пасту и колеруемый материал, проверить изменение физико-химических показателей колеруемого материала.
3. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы.
4. Максимальная дозировка пигментной пасты: 3% от массы компонента А (полиола). С целью маркировки дозировка пасты составляет 0,1-0,5% от компонента А. Требуется пересчет компонента Б с учетом гидроксильного числа пигментной пасты. При более высоких дозировках возможны дефекты изделия.
5. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.
6. Тара и неиспользованные остатки пасты должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Важно! В двухкомпонентных системах добавлять пасту необходимо в основной материал. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.

НЕ РЕКОМЕНДУЕМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ для колерования ППУ пасты, содержащие железосодержащие пигменты (PY 42, PR 101, PBt 6, PBk 11). Данные пигменты могут сработать в качестве катализатора, что может привести к непредвиденным результатам!

Спецификация

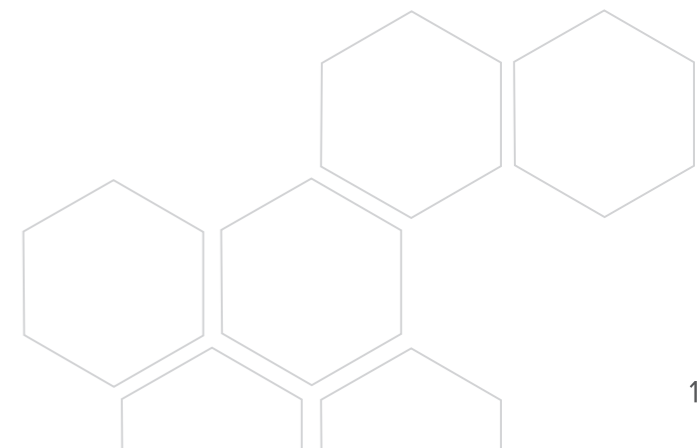
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса			
Средний размер перетир	20 мкм			
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)			
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания			
Условия транспортировки	t ± 40° С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов			
Упаковка	0,05л	1л	5л	20л
	в слайке 6 шт	в коробке 4 шт		

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

Технические характеристики пигментных паст «POLYMER L»¹

ОТТЕНОК		КОД (ОТТЕНОК RAL ²)	ЦВЕТ	КОЛО- ИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ					
ПОЛНЫЙ ТОН 1:50 (ИППУ)	РАЗБЕЛ 1:50 (ИППУ+2%TiO ₂)					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕ- РАТУРА, °С	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВО- РИТЕЛИ min1 max 5
Неорганический пигмент											
		PL.K.1310.2 (9003)	Белый	PW 6	50	8	5	200	5	5	5
Органический пигмент											
		PL.A.1301.2 (1018)	Желтый	PY 13	14	7	4	200	5	5	4-5
		PL.AR.1324.2 (1003)	Желтый R	PY 83	9	7	4	210	4-5	4-5	3-5
		PL.O.1313.2 (2004)	Оранжевый	PO 13	19	5	2-3	180	5	4-5	3-4
		PL.ONM.1326.2 (3020)	Красный NM	PR 254	20	7-8	4-5	220	5	5	3-5
		PL.Q.1318.2 (3028)	Красный	PR 53:1	20	5	4-5	160	1	4	2-4
		PL.P.1315.2 (4010)	Пурпурный	PR 122	10	7-8	4-5	200	5	5	3-5
		PL.N.1312.2 (5022)	Фиолетовый	PV 23	10	8	5	250	5	5	5
		PL.EG.1308.2 (5017)	Синий G	PB 15:3	13	7-8	4-5	280	5	5	5
		PL.D.1307.2 (6026)	Зеленый	PG 7	18	8	4-5	290	5	5	4-5
		PL.B.1305.2 (9005)	Черный	PBk 7	25	8	5	200	5	5	5
		PL.BDL.1345.2 (9005)	Черный глубокий <i>(только для ИППУ)</i>	PBk 7	25	8	5	200	5	5	5

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.
² - соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.



UPC

колеровочная пигментная паста



Универсальные пигментные концентраты «UPC» — высококонцентрированные пигментные пасты для колерования материалов различного назначения в условиях производства. Уровень дисперсности пигментов обеспечивает высокую красящую способность и низкий расход концентратов на единицу колеруемого материала.

«UPC» могут быть использованы для колерования следующих материалов*

- ЛКМ на водной основе (базы на основе акриловых, стирол-акриловых, стирол-бутадиеновых, латексных дисперсий)
- ЛКМ на органической основе (алкидные эмали, масляные краски)
- Декоративные штукатурки и фактурные покрытия
- Материалы для защиты древесины
- Художественные краски
- Строительные смеси на основе цементных и гипсовых вяжущих
- Изделия из латекса
- Изделия на основе водоземлюльсионных и водорастворимых смол

Особенности «UPC»

- Высокая концентрация пигмента
- Рецептуры для колерования по RAL, NCS и другим цветовым системам
- Сборка цвета под заказ
- Весовое дозирование

Рекомендации по применению

1. Тщательно перемешать концентрат перед применением.
2. Протестировать на совместимость концентрат и колеруемый материал согласно ТУ, для ЛКМ провести тест Rub-Out. Материалы совместимы при отсутствии разницы цвета по тесту.
3. Добавить необходимое количество концентрата к небольшому количеству колеруемого материала и тщательно перемешать. Полученную смесь при постоянном перемешивании ввести в остальную часть колеруемого материала, и вновь перемешать до получения однородной по цвету массы.
4. Максимальная дозировка концентрата: 5% по массе для готовых к применению материалов, 10% по массе для базовых красок, или согласно рекомендациям производителя материала.
5. Полученный оттенок оценивается только после полного высыхания заколерованного материала.
6. Тара и неиспользованные остатки пасты после высушивания утилизируются совместно с ТБО. Не сливать остатки в канализацию или водостоки.

При колерования материалов следует вводить колоранты в систему согласно рекомендациям производителя ЛКМ. При отсутствии данной информации от производителя, колеровочные пасты вводятся в базу в количестве, не превышающем 5% для готового лакокрасочного материала и 10% для базовых красок.

Универсальные пигментные концентраты **НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ** для объемного и автоматического дозирования.

Спецификация

Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса
Степень перетира	≤ 5 мкм
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания
Условия транспортировки	t ± 40° С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов

Упаковка



Технические характеристики универсальных пигментных концентратов «UPC»¹

ОТТЕНОК		КОД	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ							ПРИМЕНЕНИЕ
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (БАЗА D)	РАЗБЕЛ 1:20 (БАЗА A)					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	СВЕТ (РАЗБЕЛ) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °С	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5	
Неорганический пигмент													
		UPC.K	Белый	PW 6	51	8	-	5	200	5	5	5	● ● ●
		UPC.XS	Лимонный светостойкий	PY 184	59	8	8	4-5	220	5	5	5	● ● ●
		UPC.AN	Желтый неорганический	PY 34	45	5-6	6	5	250	2-3	2	4-5	●
		UPC.C	Желтый оксидный	PY 42	60	7-8	7-8	5	160	4	3-4	5	● ● ●
		UPC.F	Красный оксидный	PR 101	53	7-8	7-8	5	220	4-5	4	5	● ● ●
		UPC.V	Коричневый	MIX	41	7-8	7-8	5	200	4	4	5	● ● ●
		UPC.L	Темно-коричневый	MIX	18	7-8	7-8	5	200	4	4	5	● ● ●
		UPC.U.1	Ультрамарин	PB 29	60	7-8	7-8	4-5	180	2	3-4	4-5	●
		UPC.EX.1	Синий оксидный	PB 28	55	8	8	5	800	5	5	5	● ● ●
		UPC.GO	Зеленый оксидный	PG 17	60	7	7	4-5	1100	5	5	5	● ● ●
		UPC.BL	Черный оксидный	PBk 11	50	7	7	5	180	4	5	5	● ● ●
Органический пигмент													
		UPC.X	Лимонный	PY 3	45	7	6	4-5	100	5	5	3-4	●
		UPC.ASG	Светло-желтый светостойкий	PY 154	35	7	7	5	150	5	4-5	5	● ● ●
		UPC.AS.2	Желтый светостойкий	PY 74	45	7	6-7	4	140	5	5	3-4	● ●
		UPC.A	Желтый	PY 1	45	6-7	6	4	120	5	5	2-5	●
		UPC.TG	Золотистый G	PY 83	38	7	6	4	210	4-5	4-5	3-5	●
		UPC.O.2	Оранжевый	PO 34	40	5	4-5	3	180	4-5	4-5	3-4	●
		UPC.OSR	Оранжевый светостойкий R	PO 36	35	7-8	7-8	5	160	5	5	4-5	● ●
		UPC.Q	Красный	PR 2	47	6-7	5-6	3	160	4-5	5	2-3	●
		UPC.QS	Красный светостойкий	PR 166	47	7	6-7	4	280	5	5	4-5	● ● ●
		UPC.R.2	Гранатовый	PR 112	48	6-7	6	4	160	5	5	3-4	●
		UPC.RS.2	Гранатовый светостойкий	PR 254	35	7-8	7-8	4-5	220	5	5	3-5	● ●
		UPC.PM.2	Маджента	PR 122	30	7-8	7-8	3-4 d ³	200	5	5	3-5	● ●
		UPC.N.2	Фиолетовый	PV 23	30	7-8	7	5	140	5	5	4-5	● ●
		UPC.ER	Синий R	PB 15:1	47	7-8	7-8	4-5	270	5	5	5	● ●
		UPC.E.2	Синий	PB 15:3	45	7-8	7	5	280	5	5	5	● ●
		UPC.D.2	Зеленый	PG 7	50	8	7-8	4-5 d ³	290	5	5	5	● ●
		UPC.B	Черный	PBk 7	34	8	8	5	200	5	5	5	● ●
Декоративная группа													
		UPC.XF	Лимонный флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.OF	Оранжевый флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.QF	Красный флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.RF	Розовый флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.PF	Пурпурный флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.NF	Фиолетовый флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.EF	Синий флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.DGF	Зеленый флуоресцентный	-	45	4	-	1	200	-	3	-	●
		UPC.KP	Белый перламутр	5-25 ¹	33	7-8	-	4-5	200	-	-	-	● ●
		UPC.SE.1	Серебро Металлик	50 ¹	33	7-8	-	4-5	200	-	-	-	● ●
		UPC.AT	Золото металлик	10-60 ¹	33	7-8	-	4-5	200	-	-	-	● ●

● ВНУТРЕННИЕ РАБОТЫ ● НАРУЖНЫЕ РАБОТЫ ● РАБОТЫ В ХИМИЧЕСКИХ АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ (ВЫСОКИЙ pH)

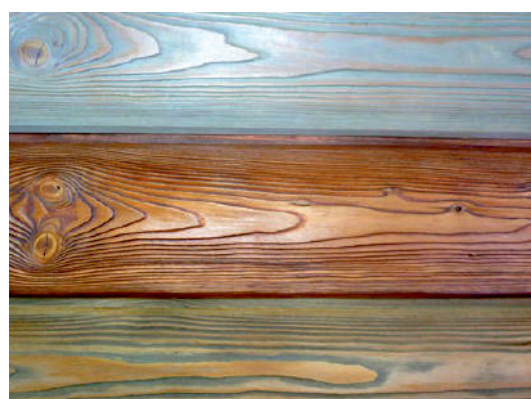
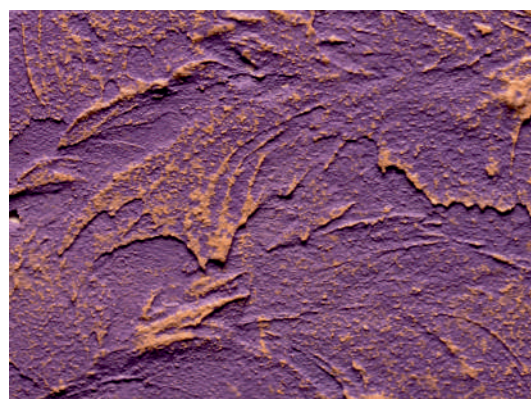
Применение

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

CS / ACCUTINT

колеровочная пигментная паста



Универсальные колеровочные пасты «CS» и «ACCUTINT» разработаны для компьютерного колерования ЛКМ на водных и органических основах. Колоранты производятся в узких рамках по удельному весу, вязкости и цветометрическим показателям, что позволяет достичь максимальной повторяемости цвета при колеровании.

«CS / ACCUTINT» могут быть использованы для колерования следующих материалов*

- ЛКМ на водной основе (базы на основе акриловых, стирол-акриловых, стирол-бутадиеновых, латексных дисперсий)
- ЛКМ на органической основе (алкидные эмали, масляные краски)
- Декоративные штукатурки и фактурные покрытия
- Материалы для защиты древесины
- Художественные краски

Особенности «CS / ACCUTINT»

- Совместимы с широким ассортиментом ЛКМ
- Разработаны для компьютерного колерования
- Рецептуры для колерования по RAL, NCS и другим цветовым системам
- Адаптация базы рецептур под материалы заказчика
- Узкие нормы по удельному весу и вязкости
- Объемное и весовое дозирование

Рекомендации по применению

1. Перед применением перемешать колеровочную пасту в шейкере в течение 3 минут (при отсутствии шейкера перемешать любым другим способом до получения однородной массы).
2. Протестировать на совместимость колеровочную пасту и краску согласно ТУ, провести тест Rub-Out. Материалы совместимы при отсутствии разницы цвета по тесту.
3. Перелить колеровочную пасту в соответствующую ей колбу дозатора, произвести колеровку согласно инструкциям для используемой модели дозатора (максимальная дозировка колеровочной пасты: 5% по объему для готовых к применению материалов, 10% по объему для базовых красок, или согласно рекомендациям производителя ЛКМ).
4. Тару с заколерованным материалом плотно закрыть крышкой и перемешать в вибрационном шейкере или гирокосмическом миксере.
5. Сделать пробный выкрас для согласования цвета. Полученный оттенок оценивается только после полного высыхания заколерованного материала.
6. Тара и неиспользованные остатки пасты после высушивания утилизируются совместно с ТБО. Не сливать остатки в канализацию или водостоки.

При колеровании материалов следует вводить колоранты в систему согласно рекомендациям производителя ЛКМ. При отсутствии данной информации от производителя, колеровочные пасты вводятся в базу в количестве, не превышающем 5% для готового лакокрасочного материала и 10% для базовых красок.

Колеровочная система «Palizh-980»

Создана для колерования общестроительных ЛКМ и материалов для защиты древесины. Включает цвета по каталогам RAL Classic, RAL Design, RAL Effect, NCS Index, Palizh Wood и другим коллекциям. Сборка системы осуществляется на пастах со светостойким пигментом.

Основные элементы колеровочных систем «Palizh-980»

- Колоранты: пигментные пасты «CS / ACCUTINT», 16 базовых цветов в таре 1 л
- Инструменты выбора цвета: каталог RAL Classic и NCS Index
- Электронная база рецептур

Возможна дополнительная комплектация системы колеровочным оборудованием

- Дозатор ручной/автоматический. Предназначен для точного дозирования пигментных паст в базовый материал.
- Гиromиксер/шейкер. Используется для смешивания базового материала и колеровочных паст до образования однородной массы в закрытой таре.

Спецификация	
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса
Степень перетира (CS)	≤ 20 мкм
Степень перетира (ACCUTINT)	≤ 5 мкм
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания
Условия транспортировки	t ± 40° С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов



*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

Технические характеристики колеровочных паст «CS» СИСТЕМНЫЕ

ОТТЕНОК		КОД	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ							ПРИМЕНЕНИЕ
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (БАЗА D)	РАЗБЕЛ 1:20 (БАЗА A)					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	СВЕТ (РАЗБЕЛ) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °C	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5	
Неорганический пигмент													
		CS.K	Белый	PW 6	51	8	-	5	200	5	5	5	● ● ●
		CS.C	Желтый оксидный	PY 42	41	7-8	7-8	5	160	4	3-4	5	● ● ●
		CS.F	Красный оксидный	PR 101	40	7-8	7-8	5	220	4-5	4	5	● ● ●
		CS.V	Коричневый	MIX	42	7-8	7-8	5	200	4	4	5	● ● ●
Органический пигмент													
		CS.XS	Лимонный светопрочный	PY 138	15	7-8	7-8	4-5	200	5	5	4-5	● ●
		CS.AN	Желтый светопрочный	PY 74	40	7	6-7	4	140	5	5	3-4	● ●
		CS.OS	Оранжевый светопрочный	PO 73	12	7-8	7-8	4-5	200	5	5	4-5	● ●
		CS.QS	Красный светопрочный	PR 254	18	7-8	7-8	4-5	220	5	5	3-5	● ●
		CS.P	Пурпурный	PR 122	12	7-8	7-8	3-4 d ³	200	5	5	3-5	● ●
		CS.D	Зеленый	PG 7	40	8	7-8	4-5 d ³	290	5	5	5	● ●
		CS.DL	Изумрудный	PG 7	6,5	8	7-8	4-5 d ³	290	5	5	5	● ●
		CS.ER	Синий R	PB 15:1	2,5	7-8	7-8	4-5	270	5	5	5	● ●
		CS.EG	Синий G	PB 15:3	38	7-8	7	5	280	5	5	5	● ●
		CS.N	Фиолетовый	PV 23	12	7-8	7	5	140	5	5	4-5	● ●
		CS.B	Серый	PBk 7	6	8	8	5	200	5	5	5	● ●
		CS.BK	Черный концентрированный	PBk 7	33	8	8	5	200	5	5	5	● ●

Технические характеристики колеровочных паст «CS» НЕ СИСТЕМНЫЕ

Органический пигмент													
		CS.X	Лимонный	PY 3	40	7	6	4-5	100	5	5	3-4	●
		CS.A	Желтый	PY 1	40	7	6	4	120	5	5	2-5	●
		CS.O	Оранжевый	PO 34	12	5-6	5	3	110	5	4-5	3-5	●
		CS.Q	Красный	PR 2	20	6-7	5-6	3	160	4-5	3-4	2-3	●

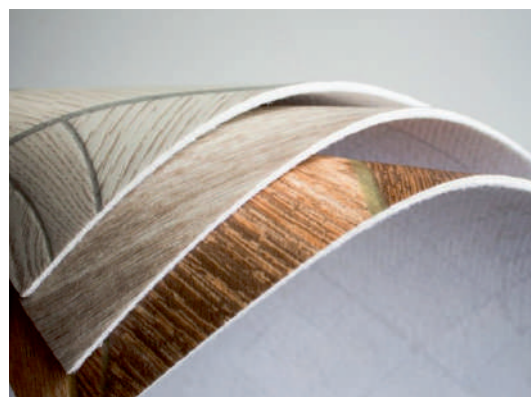
Технические характеристики колеровочных паст ACCUTINT

Неорганический пигмент													
		AT.CT.1	Желтый оксидный транспар.	PY 42	30	8	8	5	180	4-5	4-5	5	● ● ●
		AT.FT.1	Красный оксидный транспар.	PR 101	33	8	8	5	180	4-5	4-5	4-5	● ● ●

● ВНУТРЕННИЕ РАБОТЫ ● НАРУЖНЫЕ РАБОТЫ ● РАБОТЫ В ХИМИЧЕСКИХ АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ (ВЫСОКИЙ pH)

Применение

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.



Пигментные пасты для колерования водных дисперсий,использующихся во флексографической и глубокой печати. Позволяют окрасить изделие с декоративной целью или для маркировки.

Рекомендации по применению

1. Тщательно перемешать пасту перед применением. При необходимости использовать промышленный миксер.
2. Перед применением провести проверку на совместимость пигментной пасты и водной дисперсии, оценить цветометрические характеристики, а также физикомеханические свойства готовой (заколерованной) продукции согласно ТУ, по возможности провести тест Rub-Out. Материалы совместимы при отсутствии разницы цвета по тесту.
3. Добавить необходимое количество пасты к небольшому количеству колеруемого материала и тщательно перемешать. Полученную смесь при постоянном перемешивании ввести в остальную часть колеруемого материала, и вновь перемешать до получения однородной по цвету массы.
4. Максимальная дозировка пасты: 5% по массе для готовых к применению материалов или согласно рекомендациям производителя материала.
5. Полученный оттенок оценивается только после полного высыхания заколерованного материала.
6. Тара и неиспользованные остатки пасты после высушивания утилизируются совместно с ТБО. Не сливать остатки в канализацию или водостоки.

При колерования материалов следует вводить колоранты в систему в количестве, рекомендуемом производителем связующего.

Технические характеристики пигментных паст «FPW»¹

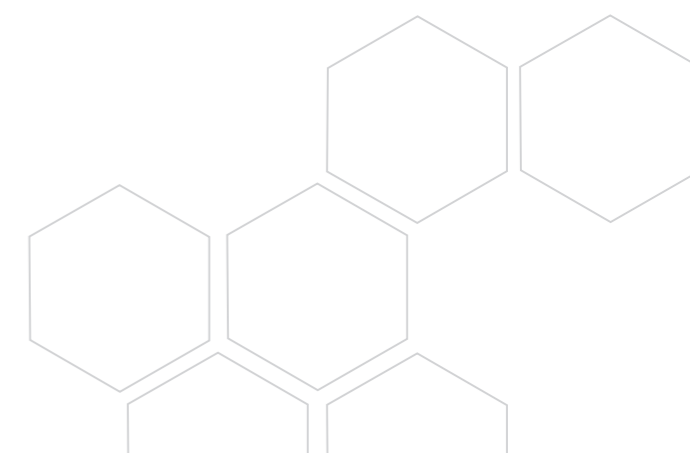
ОТТЕНОК	КОД	ЦВЕТ ²	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА, %	СТОЙКОСТЬ						
					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	СВЕТ (РАЗБЕЛ) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °С	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5
Органический пигмент											
	FPW.AR	Желтый R	PY 83	25	6-7	6-7	4	200	5	5	3-5
	FPW.QS	Красный светостойкий	PR 166	30	7	6-7	4	260	5	5	4-5
	FPW.E	Синий	PB 15:3	28	7	7	5	280	5	5	5
	FPW.B	Черный	Pbk 7	30	8	8	5	200	5	5	5

Спецификация	
Внешний вид	Однородная окрашенная непрозрачная масса
Степень перетира в тонком слое	≤ 1 мкм
Степень перетира по гриндуметру	≤ 2,5 мкм
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)
Морозостойкость	5 циклов замораживания-оттаивания
Условия транспортировки	t ± 40 °С, всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов
Упаковка	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>1л в коробке 6 шт</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>27л</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>48л</p> </div> </div>

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.

² - в разработке дополнительные цвета.



OIL PIGMENT

колеровочная пигментная паста



Пигментные пасты предназначены для колерования масляных и восковых основ

Особенности пигментной пасты:

- Легко перемешивается с колеруемым материалом
- Имеет высокую степень укрывистости
- Насыщенная палитра светостойких цветов
- На основе натурального масла

Рекомендации по применению

1. Перед применением пасты необходимо тщательно перемешать. Колеровочные пасты следует применять после проверки на совместимость с базовым материалом. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала.
2. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения).
3. Рекомендуемая дозировка пигментной пасты составляет до 10% от общей массы материала.

Технические характеристики пасты пигментные для масла и воска¹

ОТТЕНОК		КОД	ЦВЕТ	КОЛОРИНДЕКС	СОДЕРЖАНИЕ ПИГМЕНТА ¹ %	СТОЙКОСТЬ						
ПОЛНЫЙ ТОН 1:20 (БАЗА D)	РАЗБЕЛ 1:20 (БАЗА A)					СВЕТ (ПОЛНЫЙ ТОН) min1 max 8	СВЕТ (РАЗБЕЛ) min1 max 8	АТМОСФЕРА min1 max 5	ТЕМПЕРАТУРА, °C	КИСЛОТЫ min1 max 5	ЩЕЛОЧИ min1 max 5	РАСТВОРИТЕЛИ min1 max 5
Неорганический пигмент												
		OP.K.1075	Белый	PW 6	60	8	-	5	200	5	5	5
		OP.AL.1080	Желтый оксидный	PY 42	40	7-8	7-8	4-5	160	4	4	4-5
		OP.QL.1071	Красный оксидный	PR 101	55	7-8	7-8	5	350	4-5	4	5
Органический пигмент												
		OP.ANM.1079	Желтый NM	PY 62	20	7-8	7	4-5	210	5	5	3-5
		OP.QNM.1070	Красный NM	PR 254	20	7-8	7-8	4-5	220	5	5	3-5
		OP.P.1072	Пурпурный	PR 122	10	7-8	7-8	4-5	200	5	5	3-5
		OP.D.1077	Зеленый	PG 7	18	8	7	4-5	290	5	5	5
		OP.EG.1076	Синий G	PBI 15:3	13	7-8	7	4-5	280	5	5	5
		OP.N.1074	Фиолетовый	PV 23	10	8	8	5	250	5	5	5
		OP.V.1078	Черный	PBk 7	10	8	8	5	200	5	5	5

Спецификация

Внешний вид	Вязкая или жидкая окрашенная непрозрачная масса			
Степень перетира	≤ 20 мкм			
Величина ΔE	≤ 1 (CIE LCh)			
Условия транспортировки	t -15+25°C всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов			
Упаковка	0,05л в слайке 6 шт	1л в коробке 4 шт	5л	20л

*Требуется предварительное тестирование на совместимость.

¹ - методы оценки технических характеристик указаны на странице 3.

² - продукт на стадии тестирования, содержание пигмента может измениться



ДОЗАТОРЫ



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДОЗАТОР

Дозатор сокращает время на дозацию пигментных паст и исключает в ней риск человеческого фактора.

Идеально подходят для колеровки красок как на производственных площадках, так и в розничных точках продаж с малой, средней и высокой проходимостью

Тип применяемых колорантов: водные, органорастворимые, универсальные

Тип насосов: сифонные и поршневые

ШЕЙКЕРЫ



ВИБРАЦИОННЫЙ ШЕЙКЕР

Возможность встряхивать металлические и пластиковые тары
Электромеханическая контролируемая зажимная система гарантирует правильное замыкающее усилие в любой ситуации.

Рекомендованы к применению на производственных площадках, в лабораториях, оптовых и розничных магазинах, складах.

Форма тары: круглая / квадратная / овальная

МИКСЕРЫ



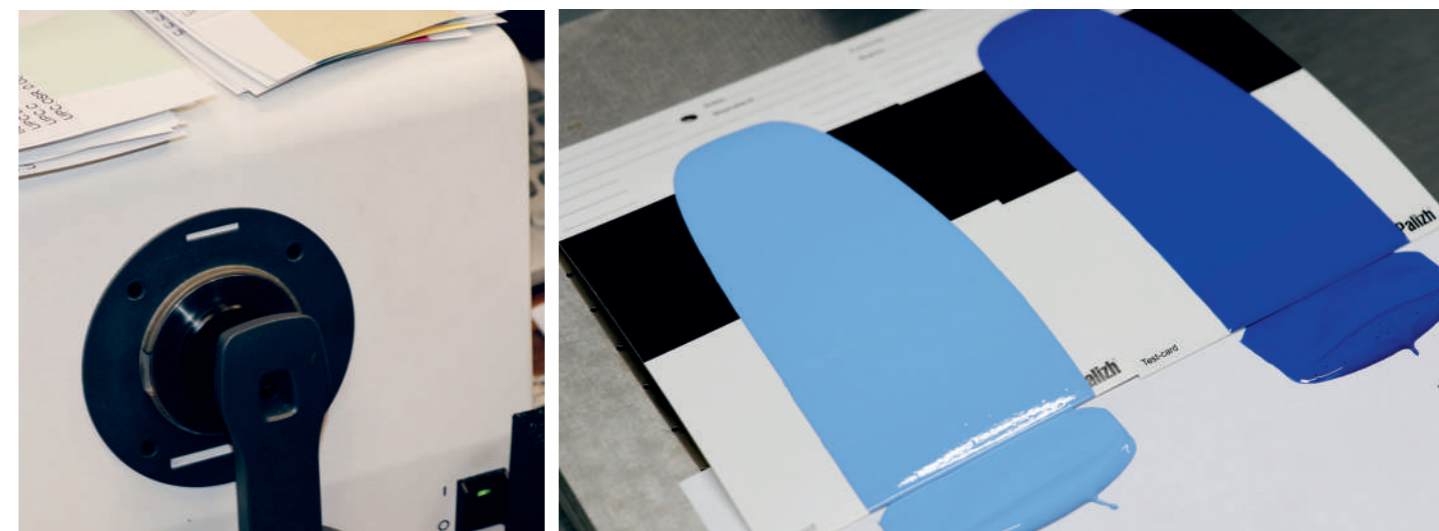
ФРЕЗЕРНЫЙ МИКСЕР

Миксер за счет регулирования скорости вращения, позволяет качественно смешивать, растворять, диспергировать материалы различной вязкости.

ГИДРОСКОПИЧЕСКИЙ МИКСЕР

Позволяет минимизировать возможность пенообразования и за минуты получить качественно окрашенный лакокрасочный продукт.

Форма тары: круглая / квадратная / овальная



Основы колористики – это обучение от специалистов лаборатории Palizh, которое за два рабочих дня позволит понять устройство цветковых систем, используемых в лакокрасочной отрасли, поработать со спектрофотометром, научиться собирать нужный цвет по образцу, узнать о распространенных проблемах и ошибках при колеровке.

Мы проведем теоретические и практические занятия, поделимся собственным опытом, дадим рекомендации по колеровке для ваших базовых материалов и конкретных условий производства.

Что включает обучение?

Обучение разделено на следующие взаимосвязанные модули:

- Введение в цветоведение;
- Принципы сборки цвета;
- Требования к базовым материалам для успешной колеровки;
- Занятие по сборке цвета из каталога RAL (теория);
- Занятие по сборке цвета из каталога RAL (практика, возможна на вашем материале);
- Самостоятельная работа: работа со спектрофотометром, сборка цвета;
- Подведение итогов, ответы на вопросы.

Комплект лекций и стартовых рецептур для колеровки входит в пакет обучающегося.

Для чего это моей компании?

- Технологи смогут быстрее и точнее колеровать материалы в нужные цвета;
- Нет необходимости в уникальных пигментных пастах под каждый заказ;
- Сокращение ценовых, складских, логистических издержек.

Особенности

- Обучение проходит на территории ООО «Новый дом» и длится два рабочих дня (16 академических часов);
- Все необходимые материалы в комплекте (лекции, канцелярия, СИЗ);
- Возможно проведение дополнительных практических занятий;
- Возможна разработка специальных программ обучения.